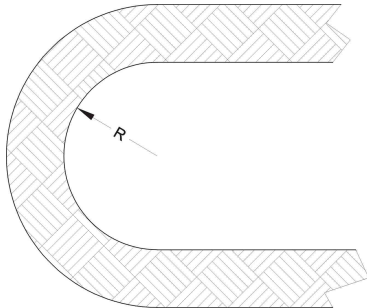


**I giunti compensatori assiali BH possono essere utilizzati per impieghi con acqua, vapore e gas entro i limiti della classe I della direttiva 2014/68/UE.**



TAB.1

	R [mm]
3/8"	70
1/2"	90
3/4"	150
1"	180
1 1/4"	230
1 1/2"	260
2"	300
2 1/2"	350

	P <sub>max</sub> [MPa] <sup>(1)</sup>	T [°C]
3/8"	3	-10 / +200
1/2"	3	
3/4"	2.5	
1"	2	
1 1/4"	1.5	
1 1/2"	1	
	0.8	
2 1/2"	0.8	
<sup>(1)</sup> pressione applicata gradualmente e non derivante da carichi d'urto quali colpi d'ariete.		

### Generale

- L'utilizzatore deve accertare l'idoneità del giunto alla pressione e temperatura di esercizio, la compatibilità dei materiali con il fluido e il rispetto dei limiti imposti dalla Direttiva PED 2014 68/UE nonché considerare eventuali sollecitazioni indotte quali colpi d'ariete.
- I giunti devono essere installati ed usati da personale qualificato.
- I giunti **BH** possono essere installati in qualsiasi posizione.
- Installare il giunto in zone facilmente ispezionabili controllando che non vi siano ostacoli alla corretta deformazione.
- In caso di isolamento termico, prevederlo di facile smontaggio per un' agevole ispezione periodica del giunto.
- Per servizio con elevate pressioni, temperature o fluidi pericolosi, prevedere opportune schermature a protezione degli operatori.

### Installazione

- Prevedere in prossimità dei raccordi un tratto rettilineo del giunto almeno pari a 1.5 DN
- Non piegare il giunto con un raggio inferiore a quello di tab.1.
- Non installare il giunto in torsione o tensione.
- Durante l'installazione non danneggiare il giunto con oggetti appuntiti o manovre inappropriate.
- Non unire due giunti.
- Non saldare nelle vicinanze del giunto senza averlo opportunamente protetto.
- Prima dell' avviamento accertare l'assenza di fuoriuscite di fluido attraverso il giunto o tra gli accoppiamenti
- Usare chiavi fisse.

### Uso e manutenzione

- **Prima di intervenire sul giunto accertarsi che la linea sia completamente depressurizzata.**
- E' bene pianificare un programma di controlli periodici, almeno mensili, per verificare che:
  - che i giunti siano liberi di eseguire i movimenti per i quali sono stati dimensionati
  - le deformazioni del giunto siano conformi a quelle di progetto.