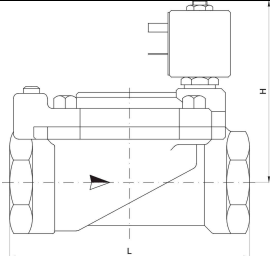
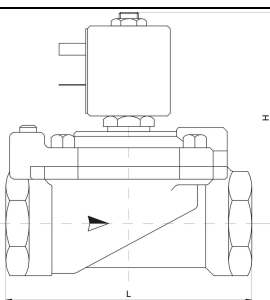


**Elettrovalvola ESH a 2 vie servopilotata NC o NA**

	Size	Φ passaggio [mm]	Kv [m <sup>3</sup> /h]	L [mm]	H [mm]	P min [bar]	P max [bar]	T max [°C]
	1/2"	12	2.1	60.5	67	0.3	10	90
	3/4"	20	5.7	84	72.5			
	1"	25	9.6	97	77.5			
	1 1/4"	32	22	131	101			
	1 1/2"	39	27	146	105			
	2"	51	35	174	114			

**Elettrovalvola ESD a 2 vie ad azione diretta NC**

	Size	Φ passaggio [mm]	Kv [m <sup>3</sup> /h]	L [mm]	H [mm]	P min [bar]	P max [bar]	T max [°C]
	1/2"	12	2.2	61	92	0	10	90
	3/4"	20	5.5	100	93			
	1"	25	7.5	100	96			
	1 1/4"	36	19	146	170			
	1 1/2"	39	32.4	146	170			
	2"	51	35	174	180			

**Installazione**

- L'utilizzatore deve accertare l'idoneità dell'elettrovalvola alla pressione e temperatura di esercizio, la compatibilità dei materiali con il fluido nonché considerare eventuali sollecitazioni indotte quali colpi d'ariete.
- Le elettrovalvole devono essere installate ed usate da personale qualificato.
- Prima di collegare la bobina verificare che le condizioni di servizio e l'alimentazione (tensione nominale- frequenza) corrispondano ai dati indicati sulla targhetta
- Assicurarsi non ci siano residui di saldatura o altri detriti che possono danneggiare l'elettrovalvola all'interno della tubazione
- Usare il nastro di PTFE per assicurare la tenuta sulle filettature
- Installare l' elettrovalvola rispettando il senso del flusso indicato dalla freccia sul corpo
- Installare la valvola con la bobina rivolta verso l'alto al fine di evitare che dei sedimenti entrino nella valvola pilota
- E' consigliabile installare un filtro a monte della valvola.
- Non far leva sulla valvola durante l'installazione ma agire con una chiave sugli esagoni alle estremità
- Sostenere ed allineare accuratamente le tubazioni per evitare tensioni al corpo valvola
- Accertarsi che i fori di passaggio della valvola siano puliti
- Se necessario, fornire un adeguato supporto alla valvola

**Installazione elettrica**

- Collegare correttamente la messa a terra (terminale piatto = terra)
- La bobina può essere ruotata sul suo asse allentando il dado superiore e bloccandolo successivamente una volta raggiunta la posizione desiderata
- Il passacavi può essere ruotato di 4x90°
- La coppia di serraggio del passacavi è 1 Nm

**Manutenzione**

- Prima di intervenire sull'elettrovalvola, assicurarsi che la linea sia completamente depressurizzata a monte e a valle
- Svitare le quattro viti dal coperchio della valvola, rimuovere la parte superiore, togliere la membrana e sostituire le parti danneggiate. La valvola pilota può essere sostituita dopo aver svitato il dado della bobina.
- Si consiglia di pianificare interventi di manutenzione periodici