



Giunti RS

Istruzioni di montaggio, uso e manutenzione

RS-I- 01/16

I giunti RS possono essere utilizzati entro i limiti dell'Art. 4.3 della direttiva Dirett. 2014/68/UE con fluidi del gruppo 2

Generale

- L'utilizzatore deve accertare l'idoneità del giunto alla pressione e temperatura di esercizio, la compatibilità dei materiali con il fluido e il rispetto dei limiti imposti dalla Direttiva PED 2014/68/UE nonché considerare eventuali sollecitazioni indotte quali colpi d'ariete.
- Non immagazzinare i giunti all'aperto od esposti ai raggi UV
- I giunti devono essere installati ed usati da personale qualificato.
- I giunti possono essere installati in qualsiasi posizione.
- Installare il giunto tra due punti fissi, il più possibile vicino ad uno di essi, posti lungo un tratto rettilineo di linea e dimensionati in maniera tale da poter contrastare la spinta del giunto sottoposto a pressione. Prevedere inoltre un sistema di supporti e guide tale da consentire unicamente spinte assiali. Il peso della tubazione non deve comunque mai scaricarsi sul giunto.
- Installare il giunto in zone facilmente ispezionabili controllando che non vi siano ostacoli alla corretta dilatazione/contrazione.
- Si sconsiglia l'isolamento termico del giunto. Se necessario, prevederlo di facile smontaggio per un'agevole ispezione periodica del giunto.
- Per servizio con elevate pressioni, temperature o fluidi pericolosi, prevedere opportune schermature a protezione degli operatori.
- In caso di installazione all'aperto prevedere una protezione dai raggi UV.

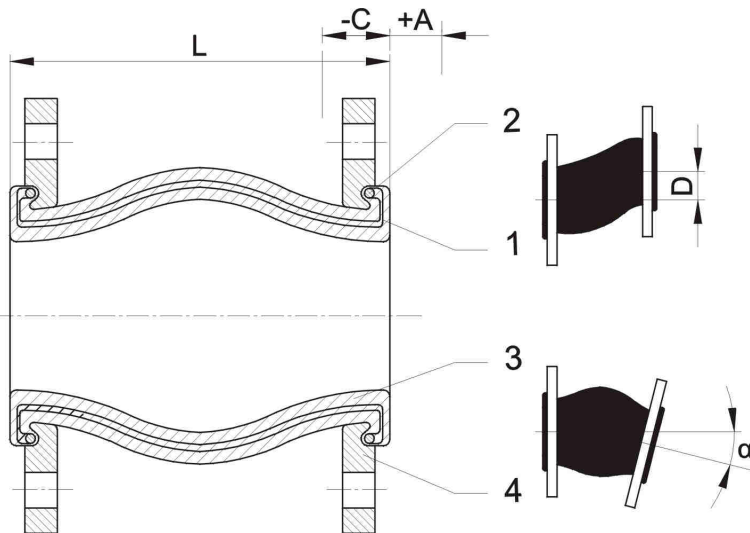
Installazione

- Installare i giunti senza deformati. Predeformazioni iniziali dovute al montaggio devono rientrare in quelle consentite e andranno comunque a diminuire i valori di deformazione ammissibili. Attenzione: le deformazioni, ancorché ciascuna entro i limiti di tabella, non sono cumulabili.
- lasciare tra le parti già connesse ai tubi uno spazio appena sufficiente ad inserire la parte centrale del giunto senza deformato, cosicché il successivo avvvitamento del bocchettone sia unicamente destinato a comprimere il risvolto di gomma tra le battute in metallo ma non a riavvicinare le parti del giunto.
- Non sottoporre i giunti a torsione
- Durante l'installazione non danneggiare il giunto con oggetti appuntiti o manovre inappropriate.
- Non saldare nelle vicinanze del giunto senza averlo opportunamente protetto.
- Prima dell'avviamento accertare l'assenza di fuoriuscite di fluido attraverso il giunto o tra gli accoppiamenti
- Non verniciare le parti in gomma. Rimuovere macchie di olio o grasso senza l'aiuto di solventi o altri prodotti chimici.

Uso e manutenzione

- **Prima di intervenire sul giunto accertarsi che la linea sia completamente depressurizzata.**
- E' bene pianificare un programma di controlli periodici, almeno mensili, per verificare:
 - lo stato del giunto. Sostituirlo se appiccicoso o gommoso.
 - che i compensatori siano liberi di eseguire i movimenti per i quali sono stati dimensionati
 - l'efficienza del sistema di supporti e guide della tubazione
 - che le deformazioni del giunto siano conformi a quelle di progetto.
 - l'assenza di tracce di grasso e olio. Eventualmente rimuoverle senza l'aiuto di solventi o altri prodotti chimici.

Giunti flangiati



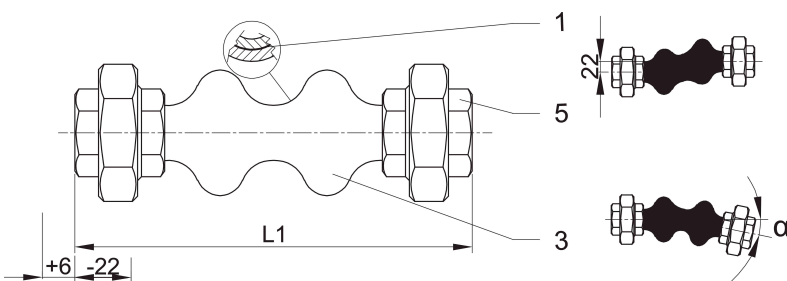
DN	dimensioni [mm]					PN	
	L	C	A	D	α°_{max}		
32	95	8	4	8	15	16	
40	95	8	4	8	15	16	
50	105	8	4	8	15	16	
65	115	12	6	10	15	16	
80	130	12	6	10	15	16	
100	135	18	10	12	15	16	
125	170	18	10	12	15	16	
150	180	18	10	12	15	16	
200	205	25	14	22	15	10	16
250	240	25	14	22	15	10	16
300	260	25	14	22	15	10	16
350	266	25	16	18	15	10	16 ⁽¹⁾
400	266	25	16	18	15	10	16 ⁽¹⁾
450	200	20	12	18	15	10	16 ⁽¹⁾
500	200	20	12	18	15	10	16 ⁽¹⁾
600	250	20	12	18	15	10	16 ⁽¹⁾
700	250	20	12	18	10	10 ⁽²⁾	
750	250	20	12	18	10	10 ⁽²⁾	
800	250	20	12	18	8	10 ⁽²⁾	
900	250	20	12	18	8	10 ⁽²⁾	
1000	300	20	12	18	8	10 ⁽³⁾	
1100	300	20	12	18	6	10 ⁽³⁾	
1200	300	20	12	18	6	10 ⁽³⁾	

⁽¹⁾ max P = 1 MPa^(*) ^(*) pressioni applicate gradualmente, non derivanti quindi da carichi d'urto quali colpi d'ariete.
⁽²⁾ max P = 0.8 MPa^(*)
⁽³⁾ max P = 0.6 MPa^(*)

Ulteriori Avvertenze per l'installazione dei giunti flangiati

- Non accoppiare il giunto con altre superfici in gomma (es. valvole a farfalla).
- La superficie di accoppiamento delle controflange deve essere liscia, pulita e senza alcun bordo tagliente o residuo di saldatura.
- Inserire i bulloni con la testa verso il corpo del giunto. Se impossibile usare bulloni di lunghezza tale da avere almeno 15 mm di distanza dal corpo del giunto.
- Serrare i bulloni gradualmente a coppie diametralmente opposte fino a rilevare visivamente la deformazione della cartella in gomma.

Giunti filettati



dimensioni [mm]		
in	L1	α°_{max}
3/4"	165	30
1"	175	30
1 1/4"	186	30
1 1/2"	186	30
2"	200	30
2 1/2"	218	15
3"	260	15
max P = 1.6 MPa ^(*)		

^(*) pressioni applicate gradualmente, non derivanti quindi da carichi d'urto quali colpi d'ariete.

- Staccare le parti esterne dei bocchettoni ed avvitarli alla linea utilizzando nastro di PTFE per migliorare la tenuta. Si sconsiglia l'uso di canapa.
- lasciare tra le parti già connesse ai tubi uno spazio appena sufficiente ad inserire la parte centrale del giunto senza deformato, cosicché il successivo avvitarlo del bocchettone sia unicamente destinato a comprimere il risvolto di gomma tra le battute in metallo ma non a riavvicinare le parti del giunto.
- Avvitare quindi le restanti parti dei bocchettoni prima manualmente e quindi con una chiave fissa facendo attenzione che il risvolto del corpo sia correttamente bloccato tra le superfici metalliche.