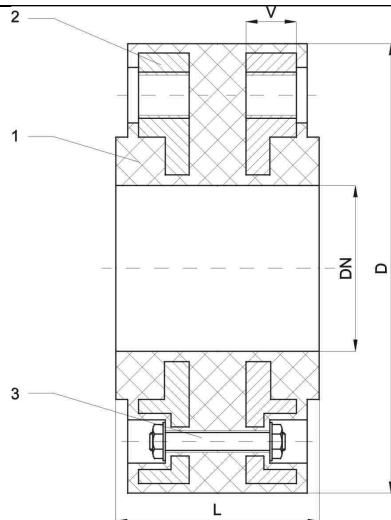


I giunti RT possono essere utilizzati entro i limiti dell'Art. 4.3 della direttiva Dirett. 2014/68/UE con fluidi del gruppo 2



Dimensioni [mm]						
DN	L	V	PN 6		PN 10/16	
			D	viti	D	viti
20	70	14	90	8 X M10	105	8 X M12
25	70	16	100	8 X M10	115	8 X M12
32	70	16	120	8 X M12	140	8 X M16
40	70	16	130	8 X M12	150	8 X M16
50	70	16	140	8 X M12	165	8 X M16
65	70	16	160	8 X M12	185	8 X M16
80	70	18	190	8 X M16	200	16 X M16
100	70	18	210	8 X M16	220	16 X M16
125	70	18	240	16 X M16	250	16 X M16
150	70	18	265	16 X M16	285	16 X M20
200	90	20	320	16 X M16	340	PN10 16 X M20
						PN16 24 X M20

Elenco particolari			
Pos	Qtà	Descrizione	Materiale
1	1	Corpo	EPDM
2	2	Flangia	Acciaio
3	4	Bulloni	acciaio

Campo d'applicazione	
P max [MPa] ^(*)	1
T max [°C]	100

^(*) pressioni applicate gradualmente, non derivanti quindi da carichi d'urto quali colpi d'ariete.



Giunti antivibranti RT

Istruzioni di montaggio, uso e manutenzione

RT-I-01/16

Avvertenze

- I giunti RT non sono progettati per assorbire dilatazioni assiali, angolari o laterali
- L'utilizzatore deve accertare l'idoneità del giunto alla pressione e temperatura di esercizio, la compatibilità dei materiali con il fluido nonché considerare eventuali sollecitazioni indotte quali colpi d'ariete.
- I giunti devono essere installati ed usati da personale qualificato.
- I giunti **RT** possono essere installati in qualsiasi posizione ma devono essere posizionati tra due punti fissi posti in prossimità del giunto ed opportunamente dimensionati.
- Per servizio con elevate pressioni, temperature o fluidi pericolosi, prevedere opportune schermature a protezione degli operatori.

Installazione

- Non immagazzinare i giunti all'aperto od esposti ai raggi UV
- Assicurarsi che il giunto non sia sottoposto ad alcun tipo di sollecitazione a torsione, assiale od angolare durante l'installazione.
- Ancorare perfettamente i tubi a monte e valle in modo che non trasmettano al giunto sollecitazioni di trazione, compressione o flessione.
- I giunti devono essere installati tra flange EN 1092-1 o EN 1092-2, PN10. (Nota : tenere presente che la pressione massima di esercizio dei giunti RT è di 10 bar anche per la versione DN200 forata PN16)
- La superficie di accoppiamento delle controflange deve essere liscia, pulita e senza alcun bordo tagliente o residuo di saldatura.- Durante l'installazione non danneggiare il giunto con oggetti appuntiti o manovre inappropriate.
- Scegliere viti di accoppiamento giunto/flangia di lunghezza idonea al fine di evitare lo schiacciamento della gomma sul fondo dei fori filettati.
- Non coibentare né verniciare il giunto. Rimuovere macchie di olio o grasso senza l'aiuto di solventi o altri prodotti chimici.
- Non saldare nelle vicinanze del giunto senza averlo opportunamente protetto.
- Non accoppiare il giunto con altre superfici in gomma (es.valvole a farfalla).
- Durante l'installazione non danneggiare il giunto con oggetti appuntiti o manovre inappropriate.
- Prima dell' avviamento accertare l'assenza di fuoriuscite di fluido attraverso il giunto o tra gli accoppiamenti

Uso e manutenzione

- Prima di intervenire sul giunto accertarsi che la linea sia completamente depressurizzata.
- E' bene pianificare un programma di controlli periodici, almeno mensili, per verificare:
- Lo stato del giunto. Sostituirlo se appiccicoso o gommoso.
- L'assenza di qualsiasi deformazione
- L'efficienza del sistema di supporti e guide della tubazione
- L'assenza di tracce di grasso e olio. Eventualmente rimuoverle senza l'aiuto di solventi o altri prodotti chimici nonché considerare eventuali sollecitazioni indotte quali colpi d'ariete.
- I giunti devono essere installati ed usati da personale qualificato.
- I giunti **RT** possono essere installati in qualsiasi posizione ma devono essere posizionati tra due punti fissi posti in prossimità del giunto ed opportunamente dimensionati.
- Per servizio con elevate pressioni, temperature o fluidi pericolosi, prevedere opportune schermature a protezione degli operatori.

Installazione

- Non immagazzinare i giunti all'aperto od esposti ai raggi UV
- Assicurarsi che il giunto non sia sottoposto ad alcun tipo di sollecitazione a torsione, assiale od angolare durante l'installazione.
- Ancorare perfettamente i tubi a monte e valle in modo che non trasmettano al giunto sollecitazioni di trazione, compressione o flessione.
- I giunti devono essere installati tra flange EN 1092-1 o EN 1092-2, PN10. (Nota : tenere presente che la pressione massima di esercizio dei giunti RT è di 10 bar anche per la versione DN200 forata PN16)
- La superficie di accoppiamento delle controflange deve essere liscia, pulita e senza alcun bordo tagliente o residuo di saldatura.- Durante l'installazione non danneggiare il giunto con oggetti appuntiti o manovre inappropriate.
- Scegliere viti di accoppiamento giunto/flangia di lunghezza idonea al fine di evitare lo schiacciamento della gomma sul fondo dei fori filettati.
- Non coibentare né verniciare il giunto. Rimuovere macchie di olio o grasso senza l'aiuto di solventi o altri prodotti chimici.
- Non saldare nelle vicinanze del giunto senza averlo opportunamente protetto.
- Non accoppiare il giunto con altre superfici in gomma (es.valvole a farfalla).
- Durante l'installazione non danneggiare il giunto con oggetti appuntiti o manovre inappropriate.
- Prima dell' avviamento accertare l'assenza di fuoriuscite di fluido attraverso il giunto o tra gli accoppiamenti.