



Fig.1

| Pos. | Descrizione | Materiale |
|------|------------------------|-----------|
| 1 | Barra (fori passanti) | AISI 304 |
| 2 | Barra (fori filettati) | AISI 304 |
| 3 | Bullone | AISI 304 |
| 4 | Piastra scorrimto | AISI 304 |

| Pos. | Descrizione | Materiale |
|------|-------------------|-----------|
| 5 | Corpo | AISI 304 |
| 6 | Anello ancoraggio | AISI 304 |
| 7 | Manicotto | NBR |

| DN | Sigla | L [mm] | P [mm] | Press es. Max [MPa] (1) | Carico assiale [N] | Coppia serraggio [Nm] | W [mm] | T min - max ammissibile | Adatto per tubo | | |
|--------------|--------------|-------------|-------------|-------------------------|--------------------|-----------------------|--------|-------------------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| | | | | | | | | | ISO | ANSI | DIN |
| 20 3/4" | 20-1 | 60 | 30 | 1.6 | 5000 | 12-16 | 0-8 | 26.7-27.7 | 26.9 | 26.7 | |
| | 20-2 | | | | | | | 27.5-29.0 | | | 28 ⁽¹⁾ |
| 25 1" | 25-1 | | | | | | | 33-34.6 | 33.7 | 33.4 | |
| | 25-2 | | | | 29.5-30.5 | | | | | 30 | |
| | 25-3 | | | | 34.7-35.5 | | | | | 35 ⁽¹⁾ | |
| 32 1 1/4" | 32-1 | | | | 80 | | | 40 | 1.6 | 1000 | 0-8 |
| 40 1 1/2" | 32-2 | 41.9-43.0 | 42.4 | 42.2 | | | | | | | |
| | 40-1 | 44.0-45.0 | | | | 44.5 | | | | | |
| 40-2 | 47.8-49.0 | 48.3 | | | | | | | | | |
| 50 2" | 50-2 | 110 | 60 | 1.4 | 21000 | 25-30 | 0-15 | 56.4-57.6 | | | 57 |
| | 50-3 | | | | | | | 59.7-61.5 | 60.3 | | |
| | 65 2 1/2" | | | | | | | 65-1 | 72.5-74.1 | | 73 |
| 65-2 | | | | | 75.0-77.2 | | | 76.1 | | 76 | |
| 80 - 3" | | | | | 80-1 | | | 87.8-91.0 | 88.9 | | 89 |
| | 90 - 3 1/2" | | | | 90-1 | | | 100.4-102.6 | | 101.6 | |
| | | 100-2 | 106.5-108.5 | | | 108 | | | | | |
| 100 4" | 100-3 | 111 | 60 | 1.4 | 40000 | 0-15 | 0-15 | 113.2-115.4 | 114.3 | | |
| | 125 5" | | | | | | | 125-1 | 131.6-134.4 | | |
| 125-2 | | | | | 139.7-142.5 | | | 139.7 | 141.3 | | |
| 150 - 6" | 150-1 | | | | 150 | | | 90 | 1.2 | 61000 | 0-15 |
| | 200-1 | 217.0-221.0 | 219.1 | | | 219 | | | | | |
| 200 - 8" | 200-1 | 150 | 90 | 0.8 | 63000 | 70-100 | | | | | |

(1) pressioni applicate gradualmente, non derivanti quindi da carichi d'urto quali colpi d'ariete.

I giunti axial grip mod. MJG devono essere installati ed utilizzati da personale qualificato

- L'utilizzatore deve accertare l'idoneità del giunto alla pressione e temperatura di esercizio, la compatibilità dei materiali del giunto con il fluido nonché considerare eventuali sollecitazioni indotte quali colpi d'ariete
- I giunti devono essere montati da personale qualificato
- I giunti devono essere conservati in luogo asciutto, protetti da acidi, alcali e da altre sostanze aggressive.
- Assicurarsi che le tubazioni siano adeguatamente fissate in modo che i giunti siano soggetti esclusivamente a forze assiali.
- Prima dell'installazione pulire le parti delle tubazioni soggette all'accoppiamento e rimuovere eventuali bave di lavorazione.
- Inserire il giunto assicurandosi che la distanza tra le estremità delle tubazioni non sia superiore a quella massima ammessa (vedi tabella, dim. W), e marcare gli opportuni riferimenti accostando il giunto alla tubazione (fig.1)
- Inserire il giunto e serrare i bulloni con chiave dinamometrica applicando la coppia indicata sull'etichetta.
- Durante la pressatura e all'avvio dell'impianto accertarsi che non si verifichino trafileamenti.
- Si consiglia di verificare periodicamente il grado di tenuta del giunto e lo stato dei componenti.
- Prima di smontare il giunto accertarsi che la linea sia completamente depressurizzata e non vi sia fluido all'interno della tubazione, quindi allentare i bulloni senza rimuoverli dalle loro sedi e sfilare prudentemente il giunto